

プラマキシンの導入ステップ例 ～サンプルテストからご採用まで～

1 お打合せ

出荷用
なんだけど…

それなら
1WAY
ですね!

貴社のお悩みや利用シーン、コアの規格・寸法に合わせて、グレードや仕様をご提案いたします。

2 サンプル作製

受注
生産

コアをご支給頂き、評価用のサンプルを試作いたします。「**ヒアリングシート**」をご提出ください。
※有償・無償は別途ご相談

**3 貴社にて
テスト評価**

OK!

お客様にて対象フィルムの巻き取りテストをお願いいたします。テスト結果に応じ、最適な仕様を再度ご提案いたします。

4 お見積り～ご成約

3で効果を確認し、ご採用いただける場合はお見積りいたします。数量や納入エリア、梱包仕様を改めてお打合わせします。

5 量産加工

受注
生産

量産用のコアを弊社にご支給ください。数量は別途ご相談に応じます。

6 納品

ご指定納入先まで直送いたします。

プラマキシンのラインアップ一覧

タイプ	ポリウレタン (PU)			ポリエチレン (PE)					
品番	H10	H15	M20	05010	08010	10010	10020	15020	20030
厚み (mm)	1	1.5	2	1		2		3	
みかけ密度 (kg/m³)	480			180	120	90	67	48	
硬さイメージ	硬い ←  → 軟らかい								
粘着グレード	1WAY			○		○			
	R	○	○	○	○	○	○	○	○
コア内径 ※2	3inch	○	○	○	○	○			
	6inch	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎
推奨の利用シーン	工程内の繰り返し用			出荷用		複数工程での巻き直し			

※1 上記の各数値は各クッション層単体での参考値です。保証値ではありません。

※2 上記内径以外のコアとの組み合わせや、ラインアップをご希望の場合は別途ご相談ください。

〈受賞履歴〉

2008.4 アドバンス・ディスプレイ・オブ・ザ・イヤー (ADY) 2008
優秀賞 受賞 (部品・材料部門)

2009.4 滋賀CSR大賞 受賞

2010.3 「めきき・しが」平成21年度Aランク採択企業に選ばれました

2010.9 滋賀労働基準会長賞 受賞

2010.10 2010KANSAIモノ作り元気企業100社に選ばれました

2010.11 「プラマキシンの」が近畿地方発明表彰 受賞



製造販売元

長岡産業株式会社

〒520-0832 滋賀県大津市栗津町2-61

TEL.077-534-9985 FAX.077-534-9993

<http://nagaoka-sangyou.jp>




長岡産業株式会社

NAGAOKA SANGYOU CO.,LTD.



特許取得済み (granted patent)

「巻き芯にプラス」で
「ロスをマイナス」

～高性能フィルムの歩留まり改善・コストダウンに最適～

プラマキシンの
Pla Maxim®

段差痕

3大ロス
でお困りなら

テレスコープ

ゲージバンド



プラマキシンのオーダーメイドの「クッション加工サービス」です

STEP 1

巻き芯
(コア)

STEP 2

粘着層

STEP 3

クッション

今お使いのコアをそのまま活用!

素材: ABS, FRP, PS, PVC, アルミ, 紙 など
内径: 3~12inch 長さ: 50~2,000mm
重量: 1本あたり 20kg まで

ご利用シーンに合わせてご提案します

1WAY グレード: 出荷用→コスト重視
R グレード: 工程内用→歩留まり重視

素材と厚みで豊富な組み合わせ

素材: 発泡 PE, 発泡 PU
厚み: 1~3mm

※上記は代表例です。詳しい対応ラインアップは別表を参照ください。

プラマキシンの「3大ロス別導入効果」とは？

ロス1

段差痕

解決!

余尺や
リードが
不要になる!

ロス2

テレスコープ

解決!

張力調整の
レンジが
広がる!

ロス3

ゲージバンド

解決!

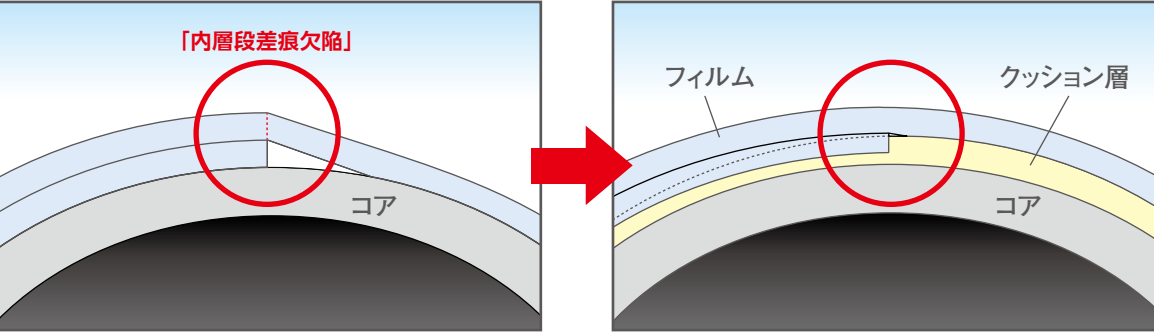
厚みムラに
よる
シワが解消!

フィルムの歩留まり改善により、コストダウンが期待できます!

段差痕解消のメカニズム

従来の硬質コアでは、フィルム巻き付け端のところで折り曲げられ、「内層段差痕欠陥」となります。(図1)

プラマキシンの使用すると、フィルム端の段差部分が通常部分の数倍の力で押圧されるため、クッション層のなかに埋没し段差を吸収します。(図2)



採用事例 ～国内外の大手メーカー様で販売実績多数あり!～

用途	フィルム 分類	製品厚さ	コア 利用シーン	プラマキシンの クッションタイプ	段差痕ロスの解消効果(単位:m)			
					導入前	導入後	削減量	削減率
光学	透明導電フィルム	50 ~ 150 μ m	出荷用 (1WAY)	PE10010	20	5	-15	-75%
	反射フィルム	50 ~ 200 μ m			40	20	-20	-50%
	位相差フィルム	40 ~ 200 μ m		PE05010	50	20	-30	-60%
	表面保護フィルム	300 ~ 500 μ m			80	30	-50	-63%
自動車	加飾フィルム	50 ~ 100 μ m	工程内 (繰り返し)	PE10010	20	1	-19	-95%
建材	ウィンドウフィルム	200 ~ 350 μ m		PE05010	10	1	-9	-90%
FPC	銅張積層フィルム	30 ~ 250 μ m			40	3	-37	-93%
太陽電池	バックシート	250 ~ 300 μ m			10	1	-9	-90%
二次電池	アルミラミフィルム	100 ~ 150 μ m		PUM15	50	10	-40	-80%

プラマキシンのサービス

- 1本からでも加工OK!今お使いのコアが再利用できます。
(※コア表面の傷や凹みなど、コンディションによってはお受けできない場合もございます。)
- クッション層への追加工も自由自在!
端部カット
 - 宙吊り梱包のため、フィルムとクッションの幅を合わせたい。
 - コアの端部にあるチャック穴などを避けてクッションを設けたい。※オプションです。その他の加工をご希望の場合は別途ご相談ください。

